

МИНИСТЕРСТВО ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
РОССИЙСКАЯ АКАДЕМИЯ НАУК
ИНСТИТУТ МИНЕРАЛОГИИ, ГЕОХИМИИ И КРИСТАЛЛОХИМИИ
РЕДКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

ЭКОЛОГО-ГЕОХИМИЧЕСКИЕ

ПРОБЛЕМЫ РТУТИ

СБОРНИК НАУЧНЫХ СТАТЕЙ



Москва - 2000

УДК 550.4:546.49:550.4.02

Эколого-геохимические проблемы ртути (сборник научных статей).- М.: ИМГРЭ, 2000.- 180 с.

В сборнике приводятся материалы, рассматривающие эколого-геохимические аспекты поступления и распределения ртути в окружающей среде в связи с природными факторами и воздействием техногенных источников. Дается анализ процессов поведения и миграции токсичного металла в различных природных и природно-техногенных ландшафтах. Особое внимание уделяется методическим и химико-аналитическим вопросам изучения ртутного загрязнения, а также утилизации ртутьсодержащих отходов и демеркуризации загрязненных объектов и территорий.

Сборник представляет интерес для специалистов в области геохимии, экологии, гигиены и природоохранных технологий.

Ответственные редакторы:

Э.К. Буренков,
Е.П. Янин

Г.В. Макарченко, Н.В. Косорукова, А.А. Волок

Демеркуризация объектов городской среды

Введение

Среди актуальных проблем экологии большое место занимают вопросы, связанные с загрязнением ртутью объектов городской среды – жилых, общественных и производственных помещений. Очень часто причинами возникновения ртутного загрязнения являются нарушения правил выполнения работ с ртутьсодержащими приборами, правил перевозки и хранения ртути, производственные аварии. В результате указанных выше причин довольно часто образуются и длительно действуют очаги загрязнения воздуха в жилых и общественных зданиях парами ртути или испарениями Hg-содержащих приборов.

В связи с этим большое значение приобретает проведение мероприятий по устранению ртутных загрязнений, т. е. демеркуризация объектов городской среды, которая включает обследование объектов, направляемое на выявление источника и степени загрязнения, проведение механической и химической обработки объекта, удаление и переработку продуктов демеркуризации. Одним из аспектов этой проблемы является вопрос о виде и свойствах конечных продуктов взаимодействия химических препаратов (далее условно называемых «демеркуризаторами»), используемых для меркуризации (т. е. образующихся после обработки зараженного ртутью изделия или объекта соответствующими веществами), с парами ртути и ртутью, адсорбированной различными поверхностями.

Методика исследований

Целью настоящей работы является исследование продуктов химической демеркуризации, направленное на идентификацию образующихся соединений, определение их устойчивости и выявление эффективности того или иного метода демеркуризации.

В качестве химических демеркуризаторов применялись препараты на основе сульфида и полисульфида натрия, тиосульфида натрия [5],

персульфата калия [1], а также новый препарат, разработанный ртуть-перерабатывающим предприятием «Экотром», условно обозначенный как «Э-2000».

Моделирование процессов взаимодействия демеркуризаторов со ртутью выполнялось с использованием люминофора и стеклобоя, загрязнённых ртутью, являющихся основными продуктами переработки люминесцентных ламп при их утилизации. Как известно, основу действия люминесцентной лампы составляет превращение электрической энергии в энергию ультрафиолетового излучения паров ртути, наполнивших стеклянную трубку, и ультрафиолетового излучения в видимое свечение люминесцирующих веществ – люминофора, главными компонентами которого являются: $\text{Ca}_3(\text{PO}_4)_2$, $\text{Ca}(\text{Cl}, \text{F})_2$ и др. Ввиду того, что люминесцентные лампы содержат пары ртути и при разрушении могут являться источником ртутного загрязнения окружающей среды, их утилизация осуществляется специализированными предприятиями (ОООПП «Экотром»). В настоящей работе использовались продукты переработки люминесцентных ламп – люминофор и стеклобой, загрязнённые ртутью, утилизация которых осуществляется по технологии [4].

Результаты и их обсуждение

Анализ продуктов демеркуризации осуществлялся методом атомной абсорбции при непрерывном линейном нагреве пробы до 800 °C с последующим детектированием образовавшейся атомарной Нg на анализаторе ИМГРЭ-900 [3]. Для дополнительной идентификации указанных продуктов был использован метод рентгеноструктурного анализа [2].

Таблица 1. Влияние демеркуризаторов на процентное содержание различных форм ртути в люминофоре.

Наименование препарата, использованного для демеркуризации	Интервал температур, °C				
	<140	140-240	240-340	340-480	>480
Люминофор, не обработанный демеркуризатором	89,6	5,3	1,6	2,4	1,0
2%-ный Р-Р Na_2S	66,8	12,6	7,7	10,1	2,82,8
20%-ный Р-Р Na_2S	13,9	76,5	4,8	3,8	1,0
30%-ный Р-Р Na_2S	14,0	76,1	4,8	4,0	1,1
40%-ный Р-Р Na_2S	13,8	76,0	5,0	4,3	0,9
20%-ный Р-Р $\text{Na}_2\text{S-S}$	2,2	60,0	22,6	12,4	2,8

Данные термического анализа люминофора подтверждают результатами аналитического исследования: содержание элементарной ртути в люминофоре составляет 87,4-91,2 % от ее общего количества.

Полученные результаты согласуются также с литературными данными, по которым температура максимального выхода атомарной ртути находится в интервале 70-160°C. Обработка люминофора демеркуризационными препаратами на основе сульфида и полисульфида натрия приводит к снижению содержания в нем атомарной ртути, т.е. доля термоформы, взгонка которой происходит при температуре до 140°C, уменьшается. При этом демеркуризационный эффект препарата на основе сульфида натрия зависит от концентрации используемого раствора: если 2%-ный раствор Na_2S незначительно снижает содержание свободной ртути (с 89,6 % в исходном, не демеркуризированном люминофоре, до 66,8 % в обработанном), то применение 20%-ного раствора Na_2S позволяет уменьшить концентрацию атомарной ртути до 13,9%. Как следует из табл. 1, максимальное преобразование свободной ртути и соединения достигается при воздействии на люминофор раствора полисульфида натрия. В этом случае содержание атомарной ртути составляет 2,2 % от ее общего количества в люминофоре.

Результаты термического анализа продуктов демеркуризации материала «стеклобой + люминофор», приведенные в табл. 2, в целом со

гласуются с данными по демеркуризации люминофора (см. табл. 1). В этом случае максимальный демеркуризационный эффект также достигается при обработке материала полисульфидным препаратом: воздействие 30%-ного раствора полисульфида натрия приводит к снижению содержания свободной ртути до 2,3 %.

Таблица 2. Влияние демеркуризаторов на процентное содержание термоформ ртути в материале «стеклобой + люминофор»

Наименование препарата, используемого для демеркуризации	Интервал температур, °C				
	<140	140-240	240-340	340-480	480
20%-ный Р-Р Na_2S	17,0	44,3	24,1	10,0	4,5
30%-ный Р-Р Na_2S	14,2	41,8	28,1	13,0	3,0
30%-ный Р-Р $\text{Na}_2\text{S-S}$	2,3	60,0	25,2	9,3	3,3

Для оценки эффективности демеркуризации, наряду с данными количестве свободной ртути, необходимо располагать информацией виде соединений, в которые преобразуется ртуть, и об их устойчивости. Как следует из табл. 1 и 2, основной формой содержания ртути в продуктах демеркуризации, образующихся при воздействии 20, 30 и 40%

ных растворов сульфида натрия, является соединение, термоформе которого соответствует интервал температур 140-240°C. При использовании в качестве демеркуризатора раствора полисульфида натрия, указанное соединение продолжает доминировать; вместе с тем возрастает доля термоформы с температурным интервалом 240-340°C.

Выполнив идентификацию указанных форм ртути, авторы исходили из предположения, что в продуктах демеркуризации, выполненной препаратаами, содержащими ион сульфида и избыток серы, должен образовываться сульфид ртути. Химический анализ продуктов демеркуризации, образовавшихся при воздействии полисульфида натрия, позволил установить, что доля соединения, которое по характеру растворимости может быть идентифицировано как сульфид ртути, составляет 21,6-24,0 %. Сопоставление этих данных с результатами термического анализа (см. табл. 1 и 2) показывает, что процентное содержание соединения ртути, близкое к вышеупомянутому, соответствует термоформе с интервалом температур 240-340°C. Термический анализ эталона химически чистого сульфида ртути (рис. 1) подтверждает, что соединение, термоформа которого отвечает температурному интервалу 240-340°C, может быть идентифицировано как HgS. Проведенная идентификация не противоречит литературным данным.

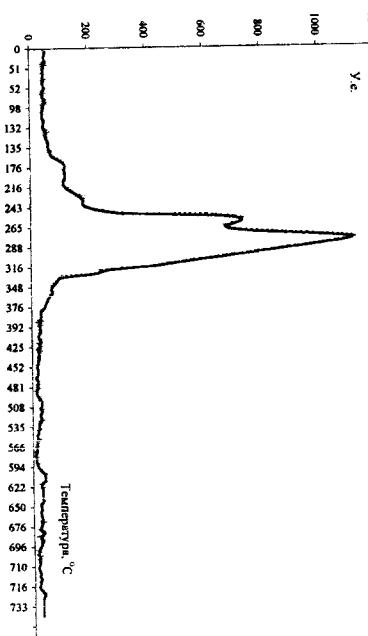


Рис. 1 Кинетика выхода ртути при нагревании из синтетического образца, содержащего сульфид ртути

Соединение, выход ртути у которого соответствует интервалу температур 300-360°C, на основании сопоставления с эталоном и при сравнении с литературными данными, также могло бы быть идентифицировано как сульфид ртути. Однако результаты химического анализа люминофора, выполненного непосредственно после демеркуризации

растворами, показали, что доля соединения, по растворимости соответствующего сульфиду ртути, составляет всего 4,1-5,0 %. Полученный результат не позволяет идентифицировать сульфид ртути в продуктах демеркуризации, составляющее 76,0-76,5 %.

Рентгеноструктурный анализ люминофора, проведенный спустя 6 мес. после демеркуризации 30%-ным раствором сульфида натрия, показал, что основная форма Hg в люминофоре является сульфидная (рис. 2). Это позволяет рассматривать форму Hg с интервалом температур 140-240°C как химически сорбированную сульфидным ионом ртути, т.е. как «предсульфидное» образование, со временем переходящее в сульфид Hg.

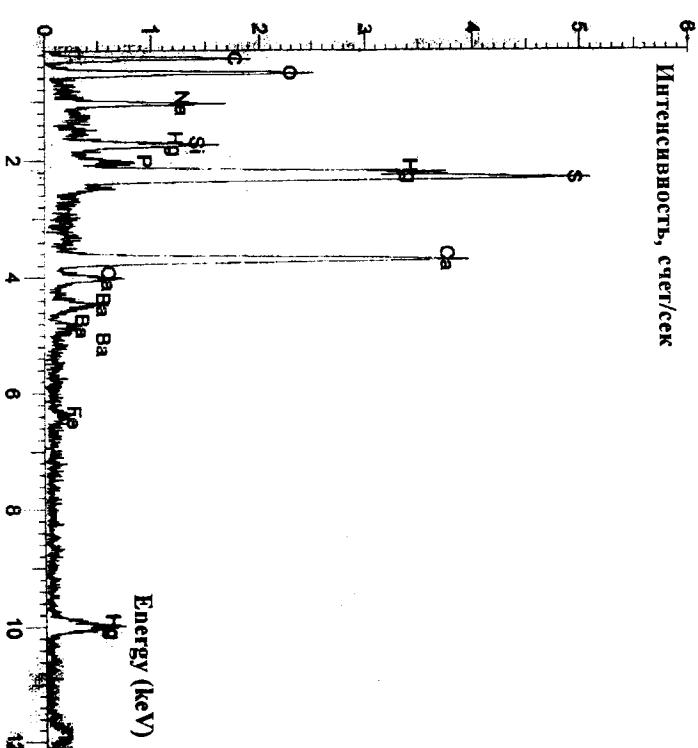


Рис. 2. Рентгеновский энергодисперсионный спектр люминофора, обработанного 30% раствором сульфида натрия

Следует отметить, что наряду с процессом формирования сульфида ртути, в люминофоре, подвергшемся демеркуризации, происходит высвобождение атомарной ртути. Так, результаты термического анализа люминофора, выполненные через год после демеркуризации, свиде-

тельствуют о наличии свободной ртути (рис. 3; термовозгонка этой формы ртути осуществлялась при температуре до 140°C).

Нг, усл. ед.

8000

7000

6000

5000

4000

3000

2000

1000

0

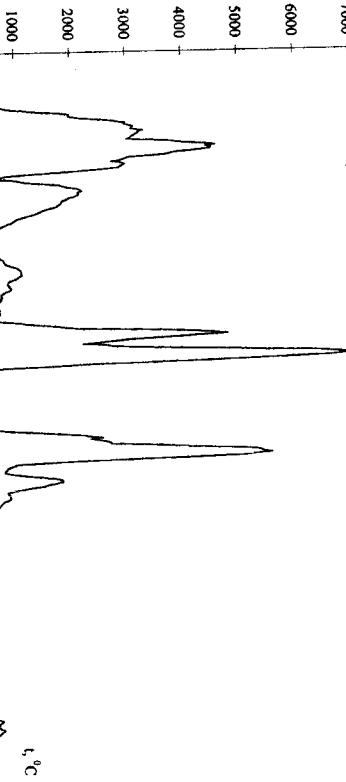


Рис. 3 Кинетика выхода ртути при нагревании из люминофора, обработанного 30%-ным раствором сульфита натрия

В табл. 3 приведены результаты анализа люминофора, обработанного персульфатом калия и тиосульфатом натрия на процентное содержание различных форм ртути в люминофоре

Таблица 3. Влияние персульфата калия и тиосульфата натрия на процентное содержание различных форм ртути в люминофоре

Наименование препарата, использованного для демеркуризации	Интервал температур, °C				
	140	140-240	240-340	340-480	480
Люминофор, не обработанный демеркуризатором	89,6	53	1,6	2,4	1,0
10%-ный пр-р $K_2S_2O_8$	2,2	60,1	3,0	-	42,8
10%-ный пр-р $Na_2S_2O_3$	20,5	8,9	49,1	8,7	12,8

Из данных (см. табл. 3), следует, что в результате воздействия на люминофор раствора персульфата калия достаточно эффективно снижается содержание свободной Нг – до 2,2 %, т. е. примерно также как при обработке люминофора раствором полисульфида натрия (см. табл. 1). В основном Нг присутствует в виде соединения, термоформа которого соответствует интервалу 140-240°C (это соединение идентифицировано выше как адсорбированная ртуть), и соединения, температура возгонки которого выше 480°C. Идентификация этой формы ртути в настоящей работе не проводилась.

При обработке люминофора раствором тиосульфата натрия термоформа, соответствующая сульфиду ртути (240-340°C), является преобладающей (доля выхода 49,1%). Вместе с тем в этом случае постаточно велико содержание свободной ртути, не преобразованной в соединения (20,5 %), что снижает значимость препарата как средства демеркуризации.

Эффективность демеркуризационного препарата «Э-2000» определялась при непосредственном его воздействии на металлическую ртуть. Результаты химического анализа продуктов демеркуризации показали, что в этом случае ртуть преобразуется, главным образом, в сульфидную форму (до 70 %). Согласно данным термического анализа (рис. 4), продуктам демеркуризации, образующимся при обработке ртути указанным препаратом, соответствуют термоформы с температурными интервалами 240-340°C и 140-240°C. Соединение с термоформой в интервале 240-340°C выше идентифицировано как сульфид ртути. Термоформа, соответствующая интервалу 140-240°C, указывает на различные ртути, адсорбированной серой; со временем это образование переходит в сульфид ртути.



Рис. 4 Кинетика выхода ртути при нагревании из продуктов взаимодействия препарата и ртути

Заключение

При обработке загрязненных ртутью материалов растворами сульфида натрия основной формой ее в продуктах демеркуризации яв-

ляется ртуть, адсорбированная сульфид-ионом. При этом остается значительное количество свободной ртути (от 13,8 до 66,8 %). Воздействие полисульфида натрия приводит к образованию сульфида ртути; вместе с тем в продуктах демеркуризации превалирует образование, идентифицированное как ртуть, адсорбированная сульфид-ионом. В этом случае содержания свободной ртути снижается до 2,2 %. Адсорбированная сульфид-ионом ртуть со временем (6-12 месяцев) преобразуется в сульфид ртути. Наряду с этим при длительном хранении продуктов демеркуризации, образованных в результате воздействия препаратов на основе сульфида и полисульфида натрия, имеет место и обратный процесс: выделение свободной ртути.

Препарат на основе персульфата калия сравним по эффективности с полисульфидом натрия, который снижает содержание свободной ртути до 2,2 %. Однако сульфидная форма ртути (наиболее устойчивое соединение) в продуктах демеркуризации отсутствует. Значительное содержание свободной ртути в продуктах демеркуризации, образованных при воздействии тиосульфата натрия, не позволяет считать этот препарат эффективным демеркуризатором.

Наиболее эффективным демеркуризационным препаратом из исследованных в настоящей работе препаратов является «Э-2000», при воздействии которого на металлическую ртуть образуется, главным образом, сульфид ртути (70 %) и «предсульфиды» форма, т. е. ртуть, химически адсорбированная серой, со временем преобразующаяся в сульфид ртути.

Литература

1. Ави. свид. №. 1051105 от 4.12.81 Состав для демеркуризации объектов, зараженных ртутью (Шангриев И.Б., Косорукова Н.В. и др.).
2. Аналитическая химия ртути.- М.: Наука, 1974.- 321 с.
3. Волок А.А., Колесов А.А., Чернова А.Е. Определение термоформ ртути методом атомной абсорбции // Геохимические исследования городских агломераций.- М.: ИМГРЭ, 1998. с. 126-132.
4. Макарченко Г.В. Патент № 2050051 "Устройство для утилизации люминесцентных ламп" 1995.
5. Методические рекомендации по контролю за организацией текущей и заключительной демеркуризаций и оценке ее эффективности. № 45-45, 1987.

Содержание

<i>Предисловие</i>	3
В.З. Фурсов Оценочные содержания ртути в атмосфере от кембрия до современной эпохи.....	4
С.В. Какарека, Т.И. Кужарчик, В.С. Хомич, Е.П. Янин О состоянии и проблемах инвентаризации выбросов ртути в атмосферу... 12	
Е.П. Янин Добыча и производство ртути в СНГ как источник загрязнения окружающей среды.....	38
Б.М. Джебаев, В.В. Ермаков, А.М. Мурсалиев Ртуть в компонентах окружающей среды Кыргызстана.....	60
В.В. Рыжков, Н.Р. Машьянов, Н.А. Озерова Пространственно-временная изменчивость содержания ртути в углеводородных газах.....	66
С.Л. Дорожукова, Е.П. Янин, А.А. Волох Ртуть в почвах и озерных отложениях северных районов Тюменской области.....	83
Л.С. Соколов Ртуть в окружающей среде Московского региона.....	90
С.Л. Дорожукова Особенности распределения ртути в окружающей среде некоторых городов Тюменской области.....	96
Н.И. Разенкова, А.А. Волох Виды и формы ртути в природных и антропогенных объектах.....	99
В.З. Фурсов Виды нахождения ртути в горных породах, ореолах месторождений и на участках антропогенного загрязнения.....	109
А.П. Новокрещёнов, А.А. Волох Возможности применения метода определения термоформ ртути в экологическом мониторинге.....	125
Е.П. Янин Особенности распределения ртути в речной эпифитозавеси... 130	
В.В. Бессонов Утилизация ртутьсодержащих искусственных источников света на станциях демеркуризации.....	139
Е.П. Янин Ртуть в осадках городских сточных вод.....	143
Г.В. Макарченко, Н.В. Косорукова, А.А. Волох Демеркуризация объектов городской среды.....	153
Е.П. Янин О токсичности и лечебных свойствах ртути (краткий исторический экскурс).....	161
Подписано к печати 08.06.2000. Формат 60 х 90 1/16. Уч. изд. л. 11,3. Тираж 150. Заказ 5-2000. Полиграфическая база ИМГРЭ.	